

bott

ESD auf ganzer Linie

Das Arbeitsplatzsystem avero im Einsatz bei Dallmeier electronics

Dallmeier Electronics – ESD-Kamerafertigung

Kunde / Branche

Dallmeier Electronics – Videosicherheitssysteme

Lösungsansatz

ESD-konforme avero-Arbeitsplätze. Integration von Monitoren zur Prozessunterstützung. Automatisierte Rückführung über Lichtschranke und Rollenbahn.

Zielsetzung

Sicherstellung höchster Qualität bei der Montage empfindlicher Kameras in ESD-geschützter Umgebung



Ergebnisse & Erfolge

Deutliche Effizienzsteigerung. Ergonomisch optimierte Arbeitsbedingungen. Kontrollierter Produktionsablauf und Qualitätssicherung.



Ausgangssituation

Hohe Anforderungen an ESD-Schutz, Ergonomie und Materialbereitstellung. Rückführung schwerer Werkstückträger sollte automatisiert und rückenschonend erfolgen.

Besonderheiten / Learning

Workshop mit Mitarbeitern zur Ergonomie. Modularität und Flexibilität bei Arbeitsplatzgestaltung. Aussage des Teamleiters: „Deutliche Produktivitätssteigerung“.

Wie stellt man die **höchste Qualität** bei der Montage von **empfindlichen und komplexen** Überwachungskameras sicher?

Dallmeier electronics ist der weltweit führende Anbieter von netzwerkbasierten Videosicherheitssystemen. Das Unternehmen aus Regensburg suchte einen zuverlässigen und flexiblen Partner für die Einrichtung von 50 neuen Arbeitsplätzen für die manuelle Montage. Die hochwertigen elektronischen Geräte, die Dallmeier in Regensburg an bott avero ESD-Arbeitsplatzsystemen fertigt, werden in einer Fließfertigung von Station zu Station weitergeschoben.

Die Anforderungen waren sehr hoch: Bei der Fertigung der Kameras handelt es sich um einen elektrostatisch geschützten Arbeitsbereich (ESD). Sämtliche Arbeitstische und Transporteinheiten müssen leitfähig sein, so dass die empfindlichen Bauteile der Kameras nicht durch unkontrollierte elektrische Entladung beschädigt werden.

Darüber hinaus war die optimale Bereitstellung des Materials und der Werkzeuge für die Montage Bestandteil der Aufgabenstellung. Der Zugriff auf die Behälter sollte möglichst einfach und ohne Werkzeug ergonomisch einzustellen sein, so dass jeder Mitarbeiter dies schnell und unkompliziert selbst für sich vornehmen kann.

Vor allem aber auch die Rückführung der massiven Werkstückträger sollte rückenschonend, platzsparend und funktional umgesetzt werden. Die Werkstückträger für die Fertigung der schweren Kameras von Dallmeier sollten sich in der Neigung verstellen lassen, so dass die Mitarbeiter eine ergonomisch günstige Körperhaltung bei der Montage einnehmen können.



Die **ergonomische** Fertigungslinie für den optimalen **Materialfluss.**

Unser avero Arbeitsplatzsystem erwies sich als ideal für das Schaffen der optimalen Arbeitsbedingungen. Zunächst haben wir mit einigen Dallmeier Mitarbeitern einen Workshop zum Thema Ergonomie durchgeführt. Hierbei konnten wir gemeinsam die wichtigsten Kriterien bei der Fertigung und dem Materialfluss herausarbeiten. Schließlich ist mit avero ein Arbeitsbereich entstanden mit kurzen Wegen, optimaler Ergonomie sowie einer ruhigen und angenehmen Arbeitsumgebung. Indem die Mitarbeiter entlastet werden, erhält das dauerhaft die Gesundheit und die Motivation.

Bei Dallmeier haben wir das avero Arbeitsplatzsystem komplett in ESD Ausführung umgesetzt.

> *Bei der Konzeption der neuen 50 Arbeitsplätze legten wir höchsten Wert auf optimal ergonomische Arbeitsbedingungen für unsere Mitarbeiter. In der Kamerafertigung haben wir flexible Steh- und Sitzarbeitsplätze sowie ergonomisch geformte Stühle und höhenverstellbare Montagetische. Durch das avero Arbeitsplatzsystem von bott steigern wir deutlich unsere Produktivität*

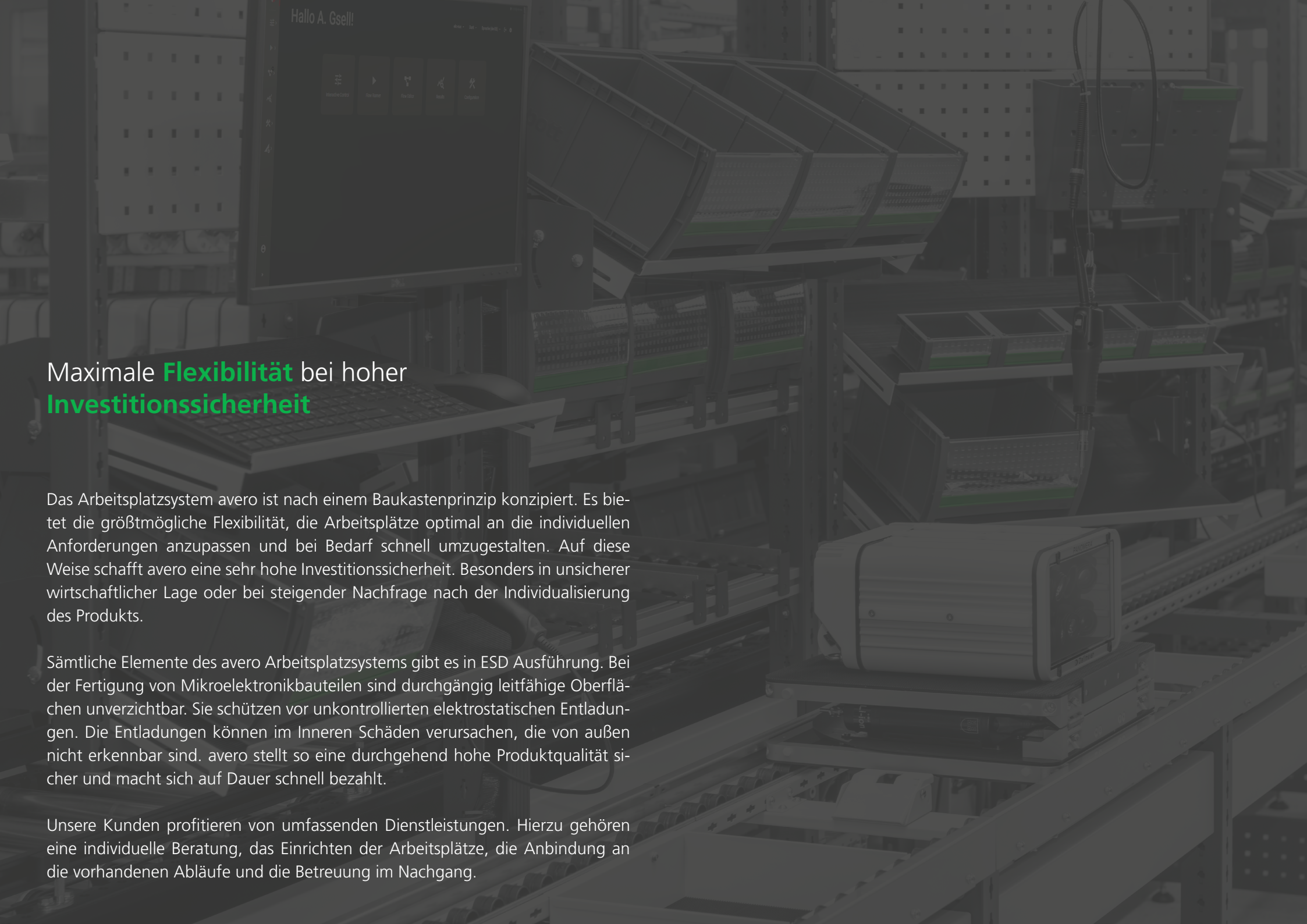
sagt Stefan Renner, Teamleiter Produktion Kameras bei Dallmeier.

Mit avero sorgt Dallmeier für ergonomisch optimale Arbeitsbedingungen in der manuellen Montage. Materialablagen lassen sich stufenlos per Hand verstellen, so dass der Mitarbeiter sich die Greifräume schnell und optimal einrichten kann. Die Werkstücke werden in einer Fließfertigung von Station zu Station weitergeschoben. Informationen auf den integrierten Monitoren zeigen den Mitarbeitern die einzelnen Montageschritte an. Auf diese Weise optimiert avero bei Dallmeier die Prozesse und steigert die Effizienz deutlich.



avero sorgt für einen zügigen Materialfluss. In den bottBoxen befindet sich das zur Montage nötige Material und die Kleinteile. perfo Lochplatten mit Werkzeughaltern organisieren Werkzeug und Material am avero Arbeitsplatzsystem übersichtlich und ordentlich.

Der Mitarbeiter kann sein Werkstück auf dem Montageträger von Isarcad schwenken und kippen. Auf diese Weise hat er den bestmöglichen Zugriff auf das Innenleben und kann rückenschonend arbeiten. Für den Rücktransport der Werkstückträger integrierten wir gemeinsam mit Isarcad eine ganz besondere Rollenbahn: Der Mitarbeiter schiebt den leeren Träger ganz ans Ende der Linie durch eine Lichtschranke. Diese löst den Antrieb für die automatisierte Rückführung des Werkstückträgers aus, so dass dieser im Hintergrund von selbst wieder an den Anfang der Linie gelangt. So müssen die Dallmeier Mitarbeiter die schweren Werkstückträger nicht mehr einzeln manuell anheben.



Maximale **Flexibilität** bei hoher **Investitionssicherheit**

Das Arbeitsplatzsystem avero ist nach einem Baukastenprinzip konzipiert. Es bietet die größtmögliche Flexibilität, die Arbeitsplätze optimal an die individuellen Anforderungen anzupassen und bei Bedarf schnell umzugestalten. Auf diese Weise schafft avero eine sehr hohe Investitionssicherheit. Besonders in unsicherer wirtschaftlicher Lage oder bei steigender Nachfrage nach der Individualisierung des Produkts.

Sämtliche Elemente des avero Arbeitsplatzsystems gibt es in ESD Ausführung. Bei der Fertigung von Mikroelektronikbauteilen sind durchgängig leitfähige Oberflächen unverzichtbar. Sie schützen vor unkontrollierten elektrostatischen Entladungen. Die Entladungen können im Inneren Schäden verursachen, die von außen nicht erkennbar sind. avero stellt so eine durchgehend hohe Produktqualität sicher und macht sich auf Dauer schnell bezahlt.

Unsere Kunden profitieren von umfassenden Dienstleistungen. Hierzu gehören eine individuelle Beratung, das Einrichten der Arbeitsplätze, die Anbindung an die vorhandenen Abläufe und die Betreuung im Nachgang.

Ansprechpartner

Manuel Rösinger
Leiter Arbeittsplatzsysteme

Telefon: +49 (0) 7971 / 251 - 216
Mobil: +49 (0) 170 / 6005375

arbeitsplatzsysteme@bott.de

Bott GmbH & Co. KG
Bahnstraße 17
D-74405 Gaildorf

Telefon: +49 (0) 7971 / 2510

www.bott.de
info@bott.de